

# Стандартные виды обработок деталей на основе ДСП

## Содержание

1. Распил по прямой _____	стр. 1
2. Распил сложный (Контурное фрезерование) _____	стр. 1
3. Вырез (технический, под мойку, под варочную поверхность) _____	стр. 1
4. Барное соединие под 90° _____	стр. 2
5. Барное соединие под 45° _____	стр. 2
6. Еврозипил под углом 90° _____	стр. 3
7. Еврозипил под углом 85° -110° _____	стр. 3
8. "Прямой" стык _____	стр. 3
9. Фрезеровка под стяжки _____	стр. 4
10. Угловой элемент _____	стр. 4
11. Сверление отверстий (глухих и сквозных) _____	стр. 4
12. Кромкование по прямой _____	стр. 5
13. Обработка узла "радиус-постформинг" _____	стр. 5
14. Обработка кромкой сложной формы _____	стр. 6
15. Стыковка кромки на внутреннем угле без радиуса _____	стр. 6

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Захаров А.В.		
Проб.		Антонов Е.А.		
Н.контр				
Утв.		Левашов А.М.		

стандартные виды обработок

от 27.05.2021

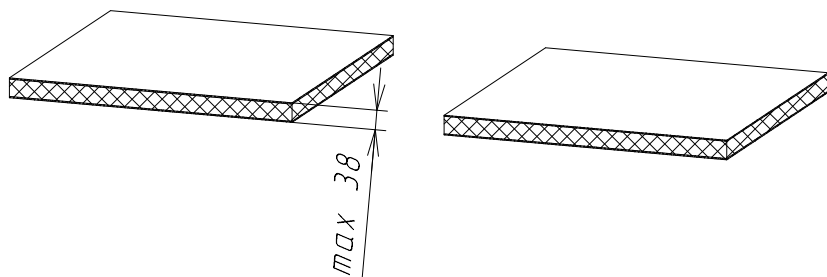
Лит.	Лист	Листов
	1	7



## 1-Распил по прямой

Примечание:

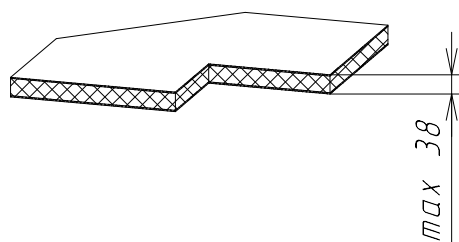
1. Толщина пропила - 5мм
2. Полезная длина полноформатных изделий 3000,4200 (глянцевые декоры 4180мм)
3. Минимальные размеры заготовки для распила - 100x100мм
4. При спиле постформинга ширина детали уменьшается на 20мм.



## 2-Распил сложный (Контурное фрезерование)

Примечание:

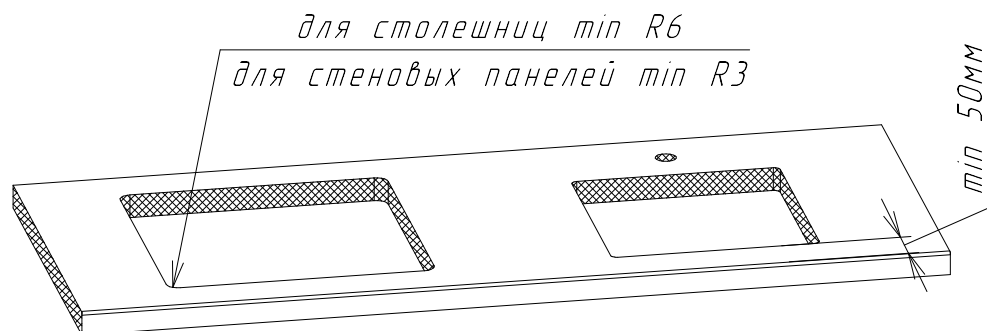
1. Минимальный размер детали для контурного фрезерования - 450x200мм
2. Припуск на раскрой 5мм (размер заготовки=размер детали+5мм)



## 3-Вырез (технический, под мойку, под варочную поверхность)

Примечание:

1. Минимальное расстояние от переднего края столешницы или еврозапила до выреза под мойку, варочную панель - 50 мм.
2. Минимальное расстояние между вырезами под варочную панель и мойку - 100 мм.
3. Технический вырез - вырез не более 100x100 (под розетки, смесители и т.д.)
4. Вырез не кромим



Взам. инв. № Инв.№ дубл. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Стандартные виды обработок

Лист  
2

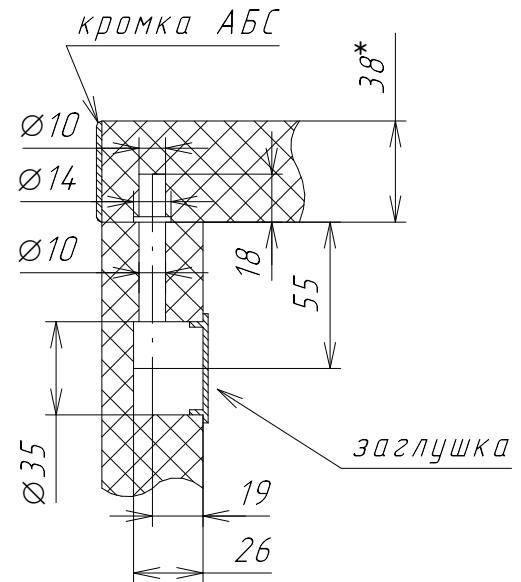
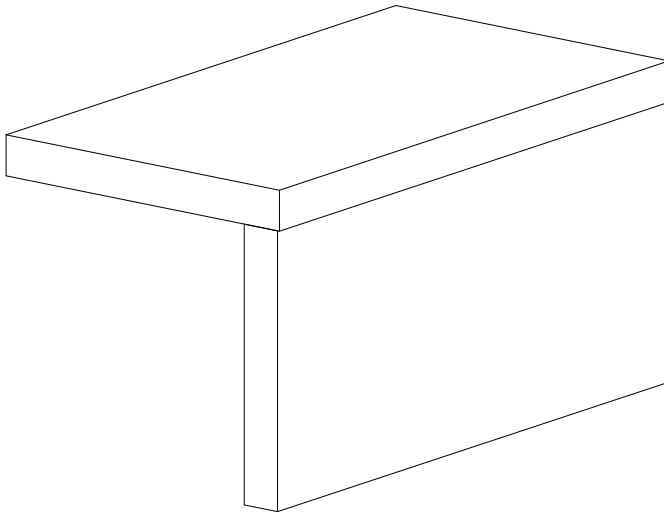
Копировал

Формат А3

## 4-Барное соединение под 90°

Примечание:

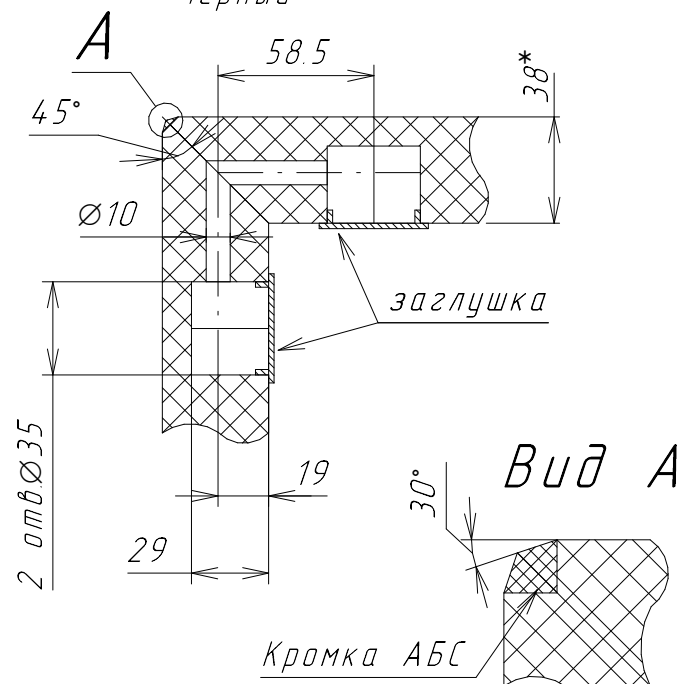
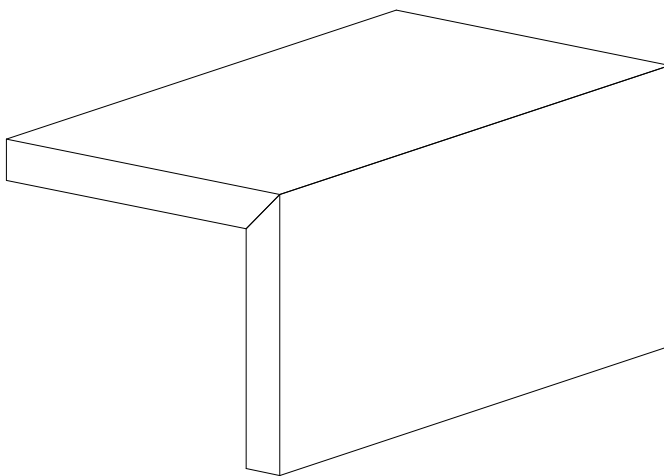
1. Заглушки, стяжки и фрезировка под стяжки входят в стоимость
2. Заглушки бывают трех цветов на выбор - белый
  - коричневый
  - черный



## 5-Барное соединение под 45°

Примечание:

1. Заглушки, стяжки, фрезировка под стяжки и обработка кромки входят в стоимость. Кромка в стоимость НЕ ВХОДИТ и выбирается отдельно
2. Заглушки бывают трех цветов на выбор - белый
  - коричневый
  - черный



Изм. № подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Стандартные виды обработок

Лист  
3

Копировал

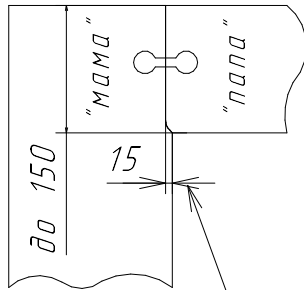
Формат А3

## 6-Еврозапил под углом 90°

Примечание:

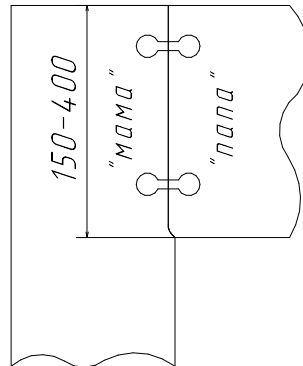
1. Фрезеровка под стяжки, стяжки и герметик входят в стоимость
2. Припуск на раскрой "папа" 20мм (размер заготовки=размер детали+15мм еврозапил+5мм припуск на фрезеровку)

Еврозапил №1

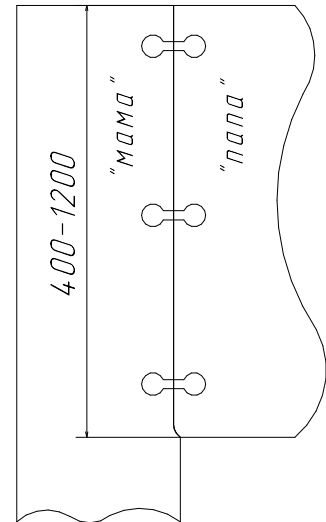


еврозапил 15мм

Еврозапил №2



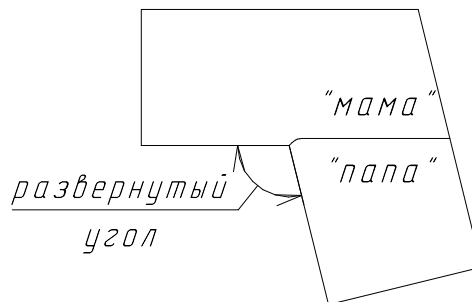
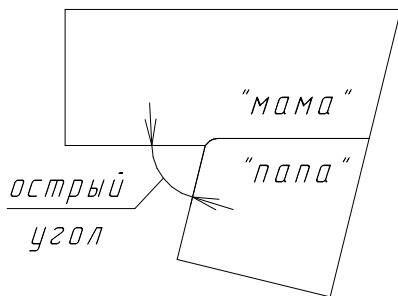
Еврозапил №3



## 7-Еврозапил под углом 85°-110°

Примечание:

1. Фрезеровка под стяжки, стяжки и герметик входят в стоимость
2. Припуск на раскрой "папа" 20мм (размер заготовки=размер детали+15мм еврозапил+5мм припуск на фрезеровку)

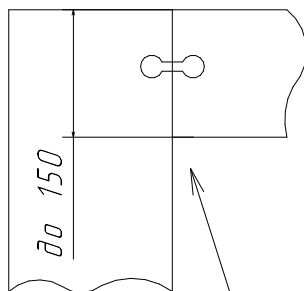


## 8-"Прямой" стык

Примечание:

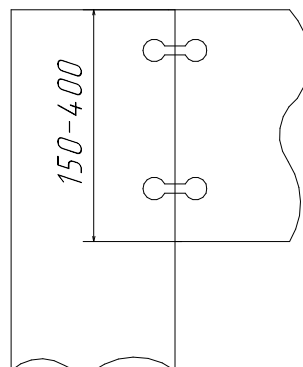
1. Фрезеровка под стяжки, стяжки и герметик входят в стоимость

Прямой №1

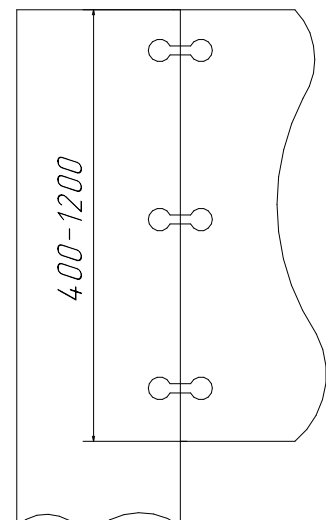


прямой  
стык

Прямой №2



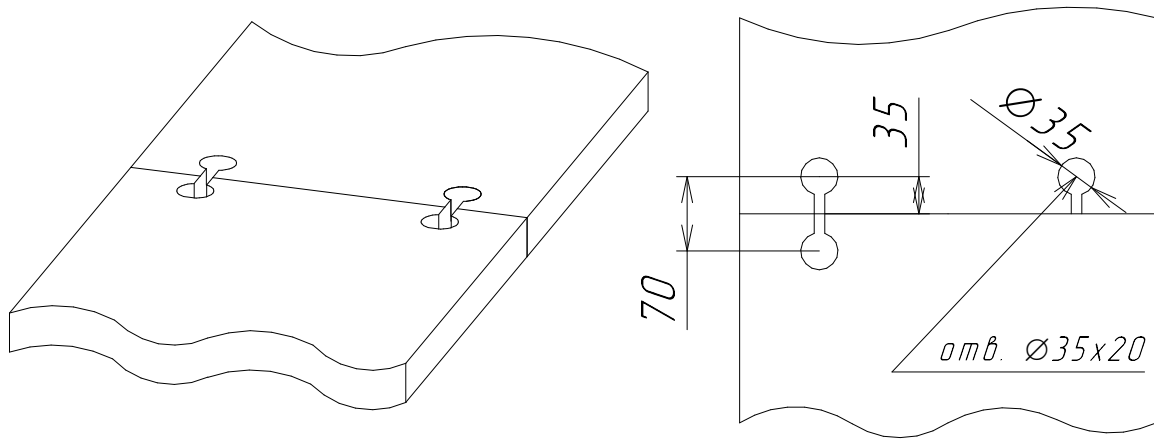
Прямой №3



### 9-Фрезеровка под стяжки

Примечание:

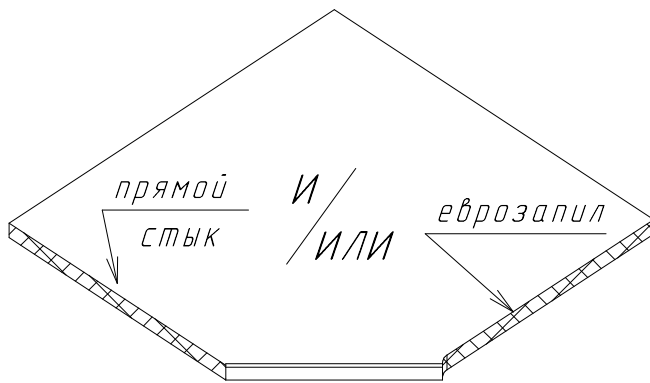
1. Стяжки входят в стоимость
2. Герметик в стоимость НЕ ВХОДИТ. Приобретается отдельно.



### 10-Угловой элемент

Примечание:

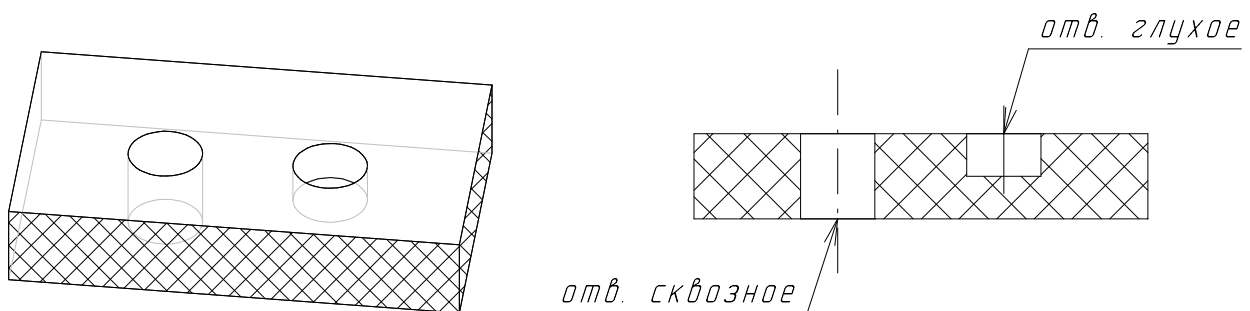
1. Изготавливается из сырья 1500x1200



### 11-Сверление отверстий (глухих и сквозных)

Примечание:

1. Сквозные отверстия - Диаметр от 5мм, 8мм..
2. Глухие отверстия - Диаметр 5мм 8мм 10мм 15мм 20мм 35мм



Изн. № подл. Подл. и дата. Изм. №. Подл. и дата. Инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Изн.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
------	------	----------	-------	------

Стандартные виды обработок

Лист  
5

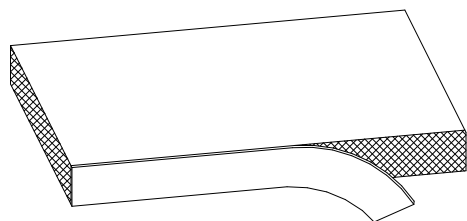
Копировал

Формат А3

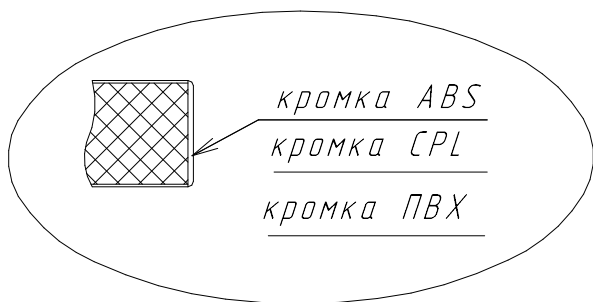
## 12-Кромкование по прямой

Примечание:

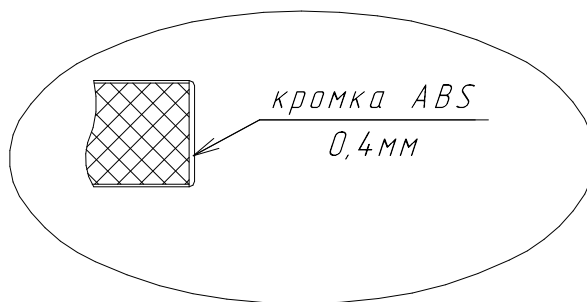
1. Минимальная длина заготовки для кромкования по прямой - 150 мм.
2. Стеновые панели кромим только кромкой ABS 0,4мм, цвет - белый, серый, ваниль, коричневый, черный



Столешница



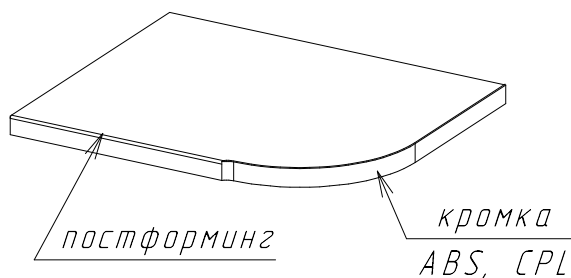
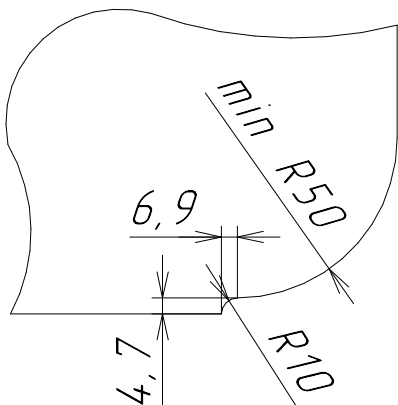
Стеновая панель



## 13-Обработка узла "радиус-постформинг"

Примечание:

1. Стоимость кромки в услугу не входит. Считается отдельно
2. Припуск на раскрой 5мм (размер заготовки=размер детали+5мм)



Изм. № подл. Подл. и дата. Изм. № подл. Подл. и дата. Изм. № подл. Подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Стандартные виды обработки

Лист  
6

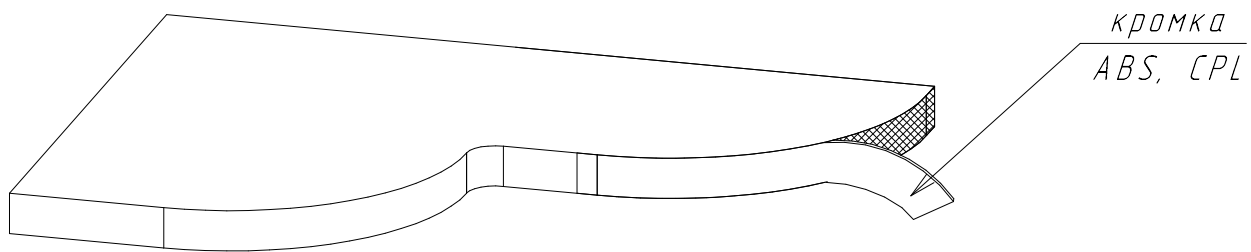
Копировал

Формат А3

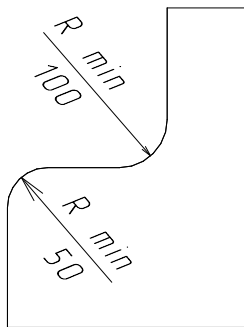
## 14-Обработка кромкой сложной формы

Примечание:

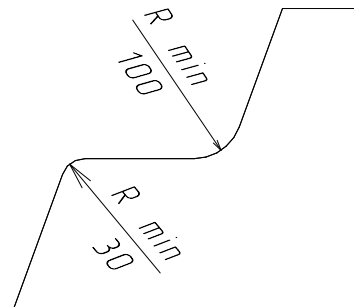
1. Под услугой подразумевается облицовка криволинейного участка (см. рис Поз.1)
2. При угле  $90^\circ$  радиус скругления. Внешний  $R_{\min} - 50\text{мм}$ . Внутренний  $R_{\min} - 100\text{мм}$  (см. рис Поз.2)
3. При угле более  $110^\circ$  радиус скругления. Внешний  $R_{\min} - 30\text{мм}$ . Внутренний  $R_{\min} - 100\text{мм}$
4. При кромковании внутреннего угла  $90^\circ$ , длина участка должна быть не менее  $100\text{мм}$
5. Вырезы и радиусы на стеновых панелях, кромкой не обрабатываются.



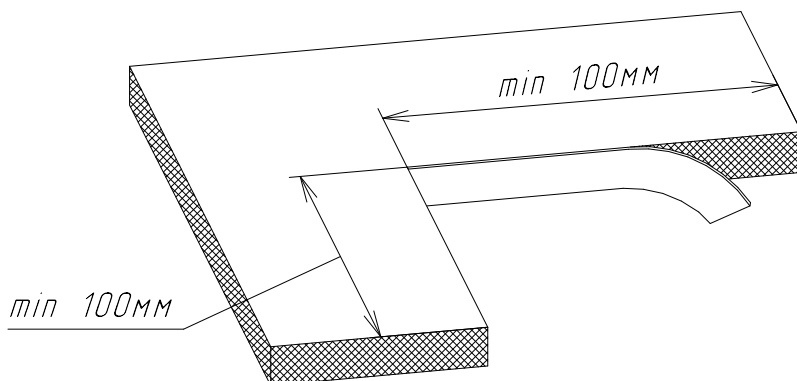
Поз. 1



Поз. 2



## 15. Стыковка кромки на внутреннем угле без радиуса



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

Стандартные виды обработки