

## **Рекомендации для Заказчика при оформлении заказов на услуги цеха с использованием программы «Базис-Мебельщик»**

1.Срок обработки заказа менеджером  
(выставление счетов на плитные материалы, кромку и услуги цеха) -3-5 рабочих дней

1. Все модели в Базис-мебельщик должны быть созданы в версиях от 8 и новее (Лицензионное ПО!)
2. В моделях базис должны содержаться только те материалы, которые будут обрабатываться в цехе (ЛДСП, ЛХДФ, МДФ, ДВП).
3. **В сопроводительном письме** необходимо указать список присылаемых моделей, артикул и название плитных материалов, кромки. Обращаем ваше внимание, что мы работаем только с материалами ПАРТНЕР, выбрать материалы вы можете на сайте [www.grouppartner.ru](http://www.grouppartner.ru).
4. Панели, которые необходимо изготовить, не должны состоять в «сборках».
5. Если вы хотите, чтобы упаковка производилась отдельно по модулям (например, кухни: модуль 1, модуль 2 и т.д) и отдельно по изделиям – они должны быть в разных моделях базиса. Без деления изделий на модуля упаковка производится на усмотрение фабрики.

### Кромление

При облицовке деталей кромкой прифуговка составляет 1 мм.  
При облицовке деталей из фасадного полотна кромкой АБС прифуговка 1 мм (толщина кромки 1 и 0,8 мм) кромление ПУР.  
Минимальные радиусы для облицовывания кромочным материалом устанавливаются в зависимости от толщины плиты и кромки и составляют:

- для плит толщиной 16 мм, кромка 2мм: внутренний радиус 120 мм, наружный - 80 мм;
- для плит толщиной 16 мм, кромка 1мм: внутренний радиус 50 мм, наружный - 20 мм;
- для плит толщиной 22 мм, кромка 1 и 2мм - внутренний радиус 300 мм, наружный - 80 мм;

- о для плит толщиной 32 мм, кромка 1 и 2мм - внутренний радиус 300 мм, наружный - 100 мм

Сращивание:

При сращивании двух деталей в одну для получения деталей большей **толщины**.

Максимальная толщина обрабатываемых деталей – 32 мм

Максимальное количество склеиваемых между собой деталей – 2 шт

Пазование:

Обозначение паза: паз 4x8/16 по длине 1 (длина 2/ширина1/ширина2), где 4 - ширина паза, 8 глубина паза, 16 отступ от края.

Сверление отверстий (присадка):

Применяемая фурнитура в Базис-мебельщик должна содержать следующие отверстия:

Отверстия в торец,  $\varnothing$ : 5,8 мм на глубину 50 мм

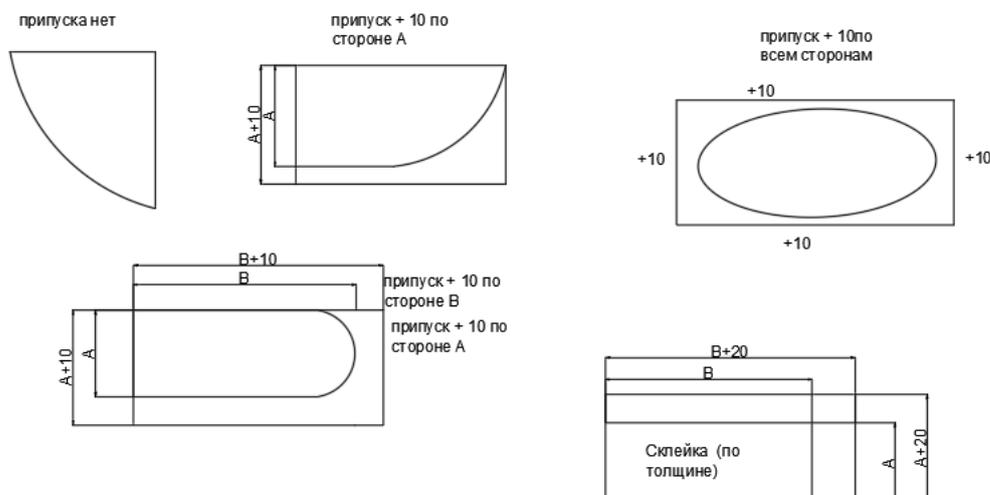
Отверстия в пласт,  $\varnothing$ : 5, 8, 10, 15, 20, 35 мм , отверстие  $\varnothing 3 \times 2$  мм используется в качестве накладки

Минимальная деталь 35x70 . Максимальная ширина – до 1000 мм (вращайте деталь, если это возможно по текстуре), Максимальная длина 2800 мм.

Если необходима присадка детали одновременно ширина и длина которой варьируется от 1000 до 1200 мм - уточнять отдельно у вашего менеджера.

Припуски

Припуски на заготовку на фрезерование деталей по внешнему контуру и склейку показаны на изображении ниже, размеры в мм



***Переданные в обработку модели, созданные в программе Базис-Мебельщик не проверяются менеджером на корректность в отношении конструкторско-технологического расчета.***

***Внесение изменений в модели, созданные в программе Базис-Мебельщик, осуществляются только заказчиком.***